

Link do produktu: <https://www.materiały lakiernicze.pl/tribrax-trx-r13525h-coarse-gabka-polerska-130mm135mm-twarda-p-1052.html>



TRIBRAX TRX-R135/25H COARSE GĄBKA POLERSKA 130mm/135mm TWARDA

Cena brutto	24,49 zł
Cena netto	19,91 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	TRIBRAX TRX-R135/25H COARSE
Producent	TribraX

Opis produktu

NOWOŚĆ !!! PROMOCJA !!!

TRIBRAX TRX-R135/25H COARSE GĄBKA POLERSKA 130mm/135mm TWARDA

Profesjonalna **twarda** gąbka polerska wykonana ze specjalnej pianki o unikalnym układzie kanałków, zaprojektowana do maszyn rotacyjnych oraz DA - innowacyjna, otwarta struktura komórkowa gąbki zwiększa siłę polerowania i jednocześnie zapobiega nagrzewaniu się polerowanych powierzchni - zapewnia doskonałe wyniki polerowania przy ograniczeniu czasu pracy nawet do **30%** oraz zmniejszeniu zużycia gąbki - środkowy otwór oraz specjalne kanały w tarczy roboczej tworzą doskonałą wentylację i lepiej rozpraszają ciepło - gąbka twarda, mocno ścierna, przeznaczona do wstępnego polerowania - do stosowania z profesjonalną, dedykowaną pastą polerską nowej generacji: **TRIBRAX ONE CUT POLISHING COMPOUNDS - "JEDNO CIĘCIE" PASTA POLERSKA 0,5kg** - profesjonalna, wysokiej jakości pasta polerska przeznaczona do polerowania powierzchni w **"jednym etapie"** - do polerowania twardych i miękkich powłok / nowych i starych powłok / lakierów HS, MS, UHS i inne / kompatybilna z wieloma typami powierzchni / **nie zawiera silikonów - wypełniaczy - można stosować w lakierniach** / pozwala uzyskać wysokiej jakości wykończenie / łatwa do czyszczenia (mikrofibra) / znajduje zastosowanie w branży samochodowej - meblarskiej - skuteczniej i wielu innych / wysoka skuteczność polerowania zarówno maszynowego (maszyny polerskie DA / rotacyjne) jak i ręcznego (mikrofibra) - opis użycia pasty polerskiej **TRIBRAX ONECUT**: nałóż na tarczę polerską niewielką ilość pasty (sugerowana ilość pasty na 1 cykl polerowania - porcja zbliżona do wielkości monety 5zł lub 1 EUR) - bez uruchamiania polerki rozetrzyj pastę na polerowanym elemencie aby po roztarciu uzyskać równomierną warstwę pasty - włączona polerka na małych obrotach można przyspieszyć operację równomiernego nakładania pasty na polerowany element - ustaw polerkę maksymalnie na 1800 obr/min (zalecana prędkość 1400 - 1600 obr/min) i poleruj z lekkim dociskiem wykonując ok 4 przejść. (zwiększenie docisku oraz prędkości obrotowej tarczy przyspieszy proces polerowania ale może spowodować wystąpienie hologramów szczególnie na ciemnych kolorach / polerka rotacyjna) - po schłodzeniu powłoki ponownie nałóż na tarczę pastę i powtórz czynność polerowania (zalecane dwa cykle polerowania) - wykończ polerowanie bez dociskania polerki. Po zakończonym polerowaniu na lakierze powinna zostać niewielka ilość pasty, którą należy usunąć miękką mikrofibrą.

UWAGA:

podczas polerowania nie należy doprowadzać do zbyt silnego przegrzania powłoki - unikać zbyt dużej aplikacji ilości pasty na tarczę polerską - zbyt duża ilość pasty może spowodować zapychanie por w tarczy polerskiej i powodować efekt pylenia pasty na sąsiednie elementy - zalecana tarcza polerska - **gąbka twarda i średniej twardości** - zalecana powierzchnia polerowania w jednym cyklu - element wielkości przedniego błotnika lub ok 1/3 powierzchni maski silnika.

UWAGA:

karta charakterystyki dostępna na żądanie.

PRODUKT NOWY ORYGINALNY - tel.+48 668 058 976 - zamówienia złożone do godziny 12:00 odbiór na następny dzień roboczy - sklep@materiały lakiernicze.pl